

AEROPROCESS 4000

Fuente de potencia CC/CV CC/CV Power Source



15 CC/CV

Devanador con sensor de voltaje
Voltage sensing wire feeder



Características técnicas Technical Characteristics

AEROPROCESS		4000	
Conexión Connection		3ph 400V (360-440VAC)	
Rendimiento MMA 40°C Duty cycle MMA	35% 420A 36,8V	60% 385A 35,4V	100% 350A 34V
Rendimiento TIG 40°C Duty cycle TIG	35% 420A 26,8V	60% 385A 25,4V	100% 350A 24V
Rendimiento MIG-CV 40°C Duty cycle MIG-CV	35% 420A 35V	60% 385A 33,3V	100% 350A 31,5V
Potencia absorbida max. Max. absorbed power	I_{max} I_{eff}	34A 20A	
Voltaje en vacío Open circuit voltage		70/12(VRD)	
Eficiencia (%) Efficiency (%)		88	
Factor potencia Power factor		0,7	
Fusible mínimo recomendado Minimum fuse recommended		20A	
Panel de regulación Regulation panel		Digital	
Ventilación Ventilation		Double automatic Tunnel	
Peso neto (kg) / Weight (Kg)		27kg	
Tipos electrodos Electrode type		6010,6011,6013,7018,etc.	
Dimensiones / Dimensions		655x275x410 mm	
Diámetro electrodo / Electrode diameter		2,5 , 3,2 , 4,0 , 5,0	
Índice de protección Protection index		IP 23	
Normas / Standards		EN 60974-1, EN 60974-10	

REF

56165

56165MV

ES - Principales características

- * Fuente de potencia CC / CV con control de corriente constante y control del voltaje constante.
- * Perfectos resultados en soldadura MMA, con Arc-Force y Hot - Start ajustables y control de dinámica de arco.
- * Sistema de estabilización en MMA, compatible con todos los electrodos.
- * Soldadura TIG-LiftArc
- * Soldadura MIG-MAG, con alimentador de hilo remoto AEROCASE-15 CC/CV, con ajuste de voltaje , inductancia y soft-start.

EN - Main features

- * Power Source CC / CV with constant current and constant voltage control.
- * Perfect results in MMA welding, with adjustable Arc -Force and Hot-Start, and arc dynamics control.
- * MMA stabilization system, compatible with all types of electrodes.
- * TIG-LiftArc
- * MIG-MAG welding, with voltage-sensing wire feeder AEROCASE-15 CC/CV. Equipped with adjustable voltage, inductance and soft -start.