



ICONTIG 1990 HF PULSE

- Equipo TIG DC PULSADA con alta frecuencia (HF).
- Potencia de 180A al 60%.
- Se suministra con conjunto pinza de masa y antorcha TIG SR-17 de 4m.

Los equipos **iCONTIG** son el mejor compromiso entre precisión y potencia. Por su diseño constructivo **DDR** patentado e innovador, por su gran capacidad de trabajo bajo condiciones intensivas y ambientes exigentes y por sus inigualables resultados en cuanto a fiabilidad, prestaciones y potencia, esta es sin duda, la mejor opción para los profesionales más exigentes.

Principales características:

- Estabilidad y control de arco, con independencia de la distancia electrodo-material gracias a la regulación por **ARCSENSE**.
- **Doble ventilación automática**, actuando únicamente cuando el equipo lo precisa.
- **Posición STAND-BY**, cuando el equipo no se encuentra en funcionamiento.
- Equipado con los dispositivos **Anti-stick**, **Arc-Force**, **Hot-Start** y **Lift-Arc / HF (TIG)**.
- Conectable a **generadores** con un amplio rango de voltaje de trabajo.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales

Intensidad a 60%(100%) a 40°C	140A (100A)
Intensidad MAX.	180A
Rango de regulación	10 - 180A
Rendimiento 40°C	45%

Técnicos

Electrodos utilizables MMA	1,6mm - 4,0mm
Electrodos utilizables TIG	1,6mm - 2,4mm
Frecuencia de pulsado TIG	500Hz

Estructurales

Dimensiones	320x135x285 mm
Índice de protección	IP23C
Normas	EN 60974-1, EN 60974-10
Panel regulación	iCONTIG "pulse"
Peso	4,9 kg
Ventilación	Doble / Double AUTO

Eléctricas

Conexión	230V-1ph
Fusible	16A
Potencia absorbida max.	6,5KVA
Rango de utilización	10-180A (10,4 - 17,2V)
Voltaje en vacío	80V

ACCESORIOS OPCIONALES



CONJ. 3m CU25mm 10/25
ELE.200A
Ref. 06009



PEDAL AEROTIG
Ref. 06034



REGULADOR R25 AR/CO2
Ref. 56246



CONECTOR ANTORCHA
SOLTER
Ref. 70608