

MODELOS AEROTIG L

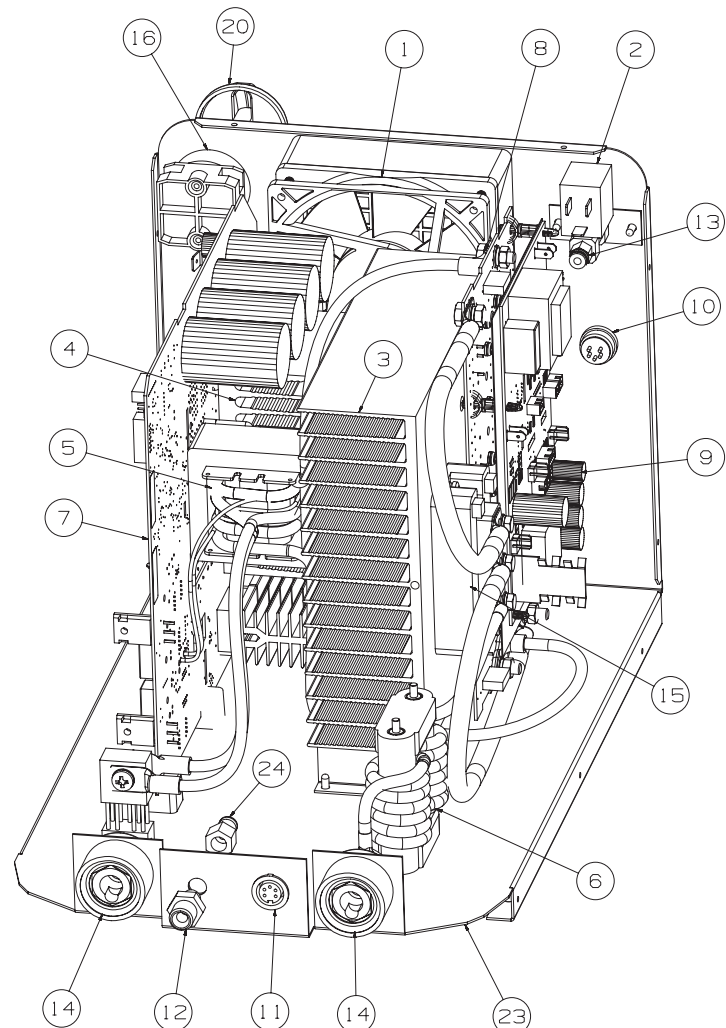
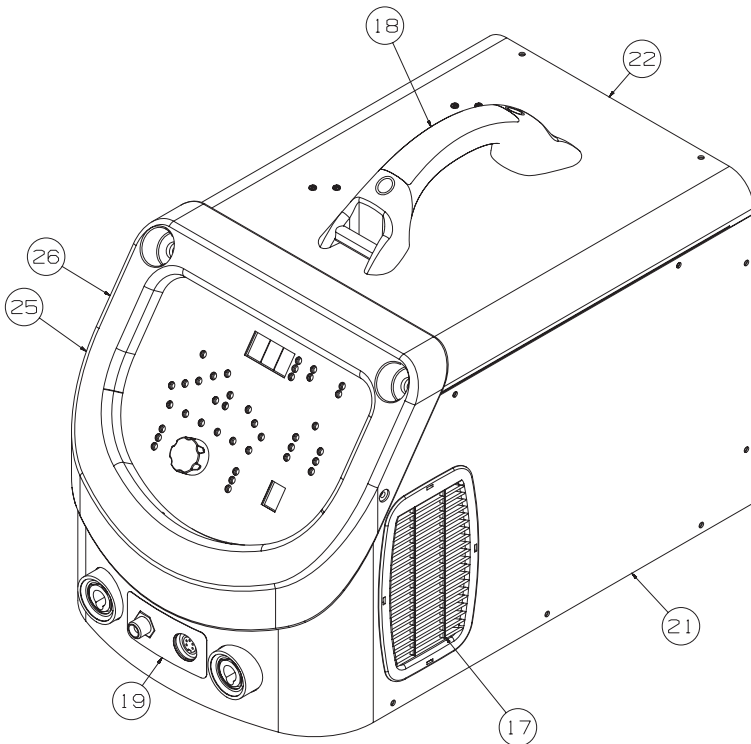
CARACTERISTICAS TÉCNICAS/TECHNICAL CHARACTERISTICS

MODELO	2300 HF L	2330 HFP L
Tension de entrada/ <i>Input voltage (V)</i>	230V	230V
Potencia absorbida/ <i>Power absorbed (max. Kva)</i>	8,7 KVA	8,7 KVA
Intensidad max. entrada/ <i>Max. input current (A)</i>	38A	38A
Intensidad eff. entrada/ <i>Eff.input current (A)</i>	32A	32A
Tensión en vacío/ <i>Open voltage(V)</i>	65V	65V
Intensidad de soldadura max./ <i>Max. Welding current(A)</i>	200A (42%) MMA 200A (50%) TIG	200A (42%) MMA 200A (50%) TIG
Grado de protección/ <i>Protection level</i>	IP23	IP23
Dimensiones/ <i>Dimensions</i>	282x355x555	282x355x555
Peso/ <i>Weight(Kg)</i>	18 Kg	18 Kg

PARTES DEL EQUIPO/SPARE PARTS

- 1- VENTILADOR / VENTILATOR
- 2- VALVULA / VALVE
- 3- RADIADOR 02001786 / RADIATOR 02001786
- 4- RADIADOR 02001787 / RADIATOR 02001787
- 5- TRANSFORMADOR / TRANSFORMER
- 6- TRANSFORMADOR HF / HF TRANSFORMER
- 7- PCB 02001770 / 02001770 PCB
- 8- PCB 02001771 / 02001771 PCB
- 9- PCB 02001772 / 02001772 PCB
- 10- CONECTOR PEDAL / PEDAL CONNECTOR
- 11- CONECTOR ANTORCHA / TORCH CONNECTOR
- 12- RACOR GAS 1/4 / 1/4 INCH GAS CONNECTION UNIT
- 13- RACOR AUTOMATICO MACHO 4mm 1/8 / 4mm 1/8 AUTOMATIC MALE LINKING NUT

- 14- DINSE / DINSE
- 15- MODULO IGBTs SALIDA / IGBT MODULE OUTPUT
- 16- CONMUTADOR ON/OFF / ON/OFF SWITCH
- 17- REJA LATERAL / LATERAL GATE
- 18- ASA / HANDLE
- 19- TAPA DINSE / DINSE COVER
- 20- BOTON CONMUTADOR / SWITCH BUTTON
- 21- CARCASA MAQUINA / MACHINE BODY
- 22- TAPA SUPERIOR / UPPER COVER
- 23- BASE MAQUINA / BASE MACHINE
- 24- RACOR AUTOMATICO HEMBRA 4mm 1/8 / 4mm 1/8 AUTOMATIC FEMALE LINKING NUT
- 25- CONJUNT FRONTAL 2300HF / 2300 HF FRONT PANEL
- 26- CONJUNT FRONTAL 2330 HF P / 2330 HF P FRONT PANEL



ESQUEMA ELECTRICO/ELECTRICAL DIAGRAM

