



AEROPROCESS 3210 Wi

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales

Rendimiento 40°C	40%
Rango de regulación	20-320A(15 - 30V)
Intensidad MAX.	320A
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	280A (250A)

Técnicos

Electrodos utilizables TIG	1.6mm - 3.2mm
Electrodos utilizables MMA	1.6mm - 4.0mm
Velocidad de hilo	0.....18m/min
Rodillos arrastre	4R
Bobina de hilo utilizable max.	D300 - 15kg
Potencia motor	65W
Hilo utilizable	0.6 - 1.2 mm

Estructurales

Ventilación	TUNNEL AUTOMATIC
Panel regulación	AEROPROCESS SYNERGIC WI
Normas	EN-90971-1. EN90974-10
Índice de protección	IP23S
Dimensiones	655x275x1005mm
Peso	65Kg

Eléctricas

Voltaje en vacío	65V
Potencia absorbida max.	15.3Kva
Fusible	16 A
Conexión	400V - 3ph

ACCESORIOS



**ANTORCHA 4M TIG SR-26
D35/50**
Ref. 06029



**CONJ. 3m Cu25mm 35-50 ELE
200A**
Ref. 06126



**RODILLO 1,0-1,2 30*14mm
ALU**
Ref. 55603



**RODILLO 0,8-1,0 30*14mm
TUB**
Ref. 55604



**RODILLO 1,2-1,6 30*14mm
TUB**
Ref. 55605



ANTORCHA MIG 4M SX-36
Ref. 56033



**ANTORCHA MIG 3M SX-36
ALU**
Ref. 56077



REGULADOR R25 AR/CO2

Ref. 56246

AEROPROCESS 3210 Wi

Cu/Umm

Ref. 73363

Cu/Umm

Ref. 73364