

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217




- **Inverter** de 160Amp al 60%
- Equipado con **maletín** de transporte y accesorios de soldadura.
- Válido para **generador**.
- **TIG** por raspado.

Principales características:

Los modelos **CORE** son equipos **Inverter** de soldadura de electrodos revestidos y TIG, que aplican la nueva tecnología **Nanocrystalline**, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un **Inverter** SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología **Nanocrystalline**: más pequeño, más potente y más ligero.
- Facilidad de uso gracias a la tecnología **Inverter** suministrando corriente continua **DC**.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Conectable a **generadores** con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con los dispositivos **Arc-Force** y **Hot-Start**.
- Posibilidad soldadura **TIG**.

INVERTER CORE 160s

Ref. 10217

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales

| | |
|-------------------------------|-------------|
| Rango de regulación | 20A - 160A |
| Intensidad MAX. | 160A |
| Rendimiento 40°C | 35% |
| Intensidad a 60%(100%) a 40°C | 130A (115A) |

Técnicos

| | |
|----------------------------|----------------|
| Electrodos utilizables MMA | 1.6mm - 3.25mm |
| Electrodos utilizables TIG | 1.0 - 2.4mm |

Estructurales

| | |
|----------------------|-------------------------|
| Panel regulación | SOLTER |
| Ventilación | FORCED |
| Normas | EN-60974-1. EN-60974-10 |
| Indice de protección | IP21S |
| Peso | 3,5kg |
| Dimensiones | 250x120x195mm |

Eléctricas

| | |
|-------------------------|------------|
| Conexión | 230V-1ph |
| Rango de utilización | 190 - 265V |
| Fusible | 16 A |
| Imax | 30A |
| Ieff | 17.7A |
| Potencia absorbida max. | 6.9Kva |
| Voltaje en vacío | 50 V |

ACCESORIOS OPCIONALES

Ref. 06024

ANTORCHA 4m TIG SR-17V D10/25



Ref. 56246

REGULADOR R25 AR/CO2

