



INVERTER CORE 160s

- Inverter de 160Amp al 60%.
- Equipado con maletín de transporte y accesorios de soldadura.
 - Válido para generador.
 - TIG por raspado.

Principales características:

Los modelos **CORE** son equipos **INVERTER** de soldadura de electrodos revestidos y TIG, que aplican la nueva tecnología nanocrystaline, consiguiendo una relación peso-prestaciones inigualable. Todo esto, a un precio extremadamente competitivo; ¿Quieres un Inverter SOLTER? Con las nuevas CORE, puedes.

- Nueva tecnología "**Nanocrystaline**", más pequeño, más potente, más ligero
- Facilidad de uso gracias a la tecnología **INVERTER** suministrando corriente continua **DC**.
- Mínimo consumo por su alta eficiencia energética.
- Conectable a **generadores** con un amplio rango de voltajes de utilización.
- Equipado con los dispositivos **Arc-Force** y **Hot-Start**.
- Posibilidad soldadura **TIG**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Generales	
Rendimiento 40°C	60%
Rango de regulación	20A - 160A
Intensidad MAX.	160A
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	140A (115A)
Técnicos	
Electrodos utilizables TIG	1.0 - 2.4mm
Electrodos utilizables MMA	1.6mm - 3.25mm
Estructurales	
Ventilación	FORCED
Peso	3.1 kg
Panel regulación	SOLTER
Normas	EN-60974-1. EN-60974-10
Indice de protección	IP21S
Dimensiones	315x102x176mm
Eléctricas	
Imax	30A
Voltaje en vacío	68 V
Rango de utilización	190 - 265V
Potencia absorbida max.	6.9Kva
Ieff	17.7A
Fusible	16 A
Conexión	230V-1ph

ACCESORIOS



ANTORCHA 4M TIG SR17V

D10/25

Ref. 06024



REGULADOR R25 AR/CO2

Ref. 56246